KYOCERa

KYOCERA Connector Products Corporation

SPEC	NUMBER:	205-03-273

取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL

SERIES 6260 0.5 mm PITCH FPC CONNECTOR

0	EDN-862	11/28 '12	N.Kitagawa		Y.Fujii
No.	EDN/DCN	DATE	PREPARED	CHECK	APPROVED

目 次 TABLE OF CONTENTS

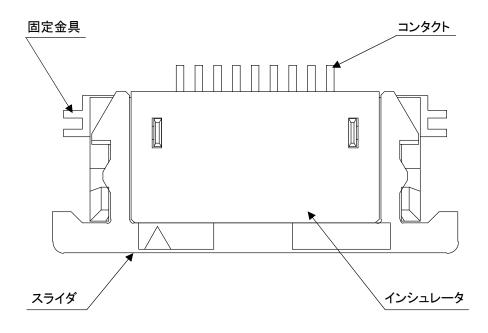
1.	概要 OUTLINE ····································	2
2.	各部の名称 NAME OF EACH PART ····································	2
3.	適用 FPC 寸法 DIMENSION OF APPLICABLE FPC	3
4.	推奨ランド寸法 RECOMMEND DIMENSION OF LAND	4
5.	取り扱い上の注意 PRECAUTIONS IN HANDLING	4
	5.1 基板搭載について MOUNTING ON THE BOARD	4
	5.2 FPC の挿入について INSERTION OF FPC	5
	5.3 FPC の抜去について PULLING OUT FPC	6
6.	その他の注意事項 OTHER CAUTIONS	7
7.	製品の保管及び管理 STORAGE MANAGEMENT	7

1. 概 要 OUTLINE

本製品 6260 シリーズコネクタは、0.5mm ピッチの FPC コネクタです。 本コネクタの取り扱いには注意が必要です。 ここで、6260 シリーズ FPC コネクタの取り扱い上の 注意点について記載します。

Series 6260 connector is FPC connector. The connector realizes 0.5mm pitch. Care should be taken when handling the connector. This manual describes cautions in handling 6260 FPC connector.

2. 各部の名称 NAME OF EACH PART



SERIES **6260** INSTRUCTION MANUAL SPEC No. 205-03-273

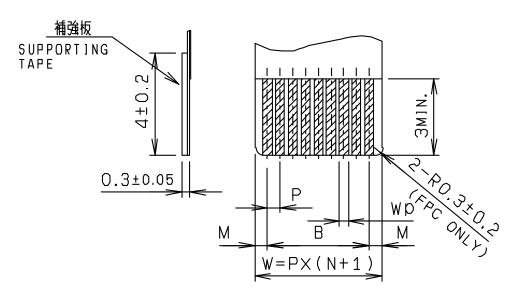
106-03-004 PAGE 2/7

3. 適用 FPC 寸法 DIMENSION OF APPLICABLE FPC

0.5mm ピッチ FPC コネクタの開発に当たり、弊社では、一列接触を採用し奇数極・偶数極の接触性能のバラつき、及び FPC 挿抜時の導体けずれを防止し、また、外形寸法の小型化を実現しています。 0.5mm ピッチで一列接触を行うためには FPC・コネクタともに、より高い精度が要求され、開発時には、各 FPC メーカーの技術協力のもと現在下記に示す推奨 FPC 寸法を用意しています。 尚、この推奨寸法外の FPC に関しては、嵌合ずれの危険がありますので使用は避けてください。

In developing 0.5mm pitch FPC connector, Kyocera Connector Products Corporation has adopted one-row contact. This connector prevents the difference in contact performance between connectors of odd number positions and even-number positions and conductor scratch in inserting and extracting FPC. Also this connector realizes minitualization of dimension.

For one-row contact with 0.5mm pitch, high precision has been required to both FPC and connectors. Under the technical cooperation of FPC manufacturer, we prepare the following recommended FPC. Please note not to use other FPC except the following to prevent mis-matching.



	FF	C	FFC	
	1	2	1	2
М	0.5±0.12	0.5±0.1	0.5±0.1	0,5±0.08
Р	0.5±0.02	0.5±0.05	0.5±0.03	0.5±0.05
В	B±0.03	B±0.05	B±0.03	B±0.05
W	W±0.07	W±0.07	W±0.07	W±0.07
Q W	0. 35+0.04	0. 35±0.05	0.3+0.05	0.3+0.05

を 数	В
5	2 0
	2. 0 2. 5 3. 0 3. 5 4. 0 4. 5 5. 0 5. 5 6. 0 6. 5 7. 0 8. 5 9. 0 9. 5 10. 0 11. 5 12. 0 11. 5 12. 0 14. 5 13. 0 14. 5 15. 0 15. 5 16. 0 17. 5 18. 0 19. 5 19. 0 19. 5 20. 5
7	3. 0 3. 5 4. 0 4. 5 5. 0 5. 5 6. 0 6. 5 7. 0 7. 5 8. 0 9. 5 10. 0 10. 5 11. 0 11. 5 12. 0 13. 5 14. 0 14. 5 15. 0 16. 5 17. 0 16. 5 17. 0 17. 5 18. 0 17. 5 18. 0 19. 5 19. 0 19. 5 20. 5
8	3.5
9	4.0
1.0	4.5
11	5. 0
12	5. 5
13	6. 0
14	6. 5
15	7. 0
16	7. 5
17	8. 0
18	8.5
19	9. 0
20	9. 5
21	10.0
22	10.5
23	11.0
24	11.5
25	12.0
26	12.5
27	13.0
28	13.5
29	14.0
30	14.5
31	15.0
32	15. 0 15. 5 16. 0
31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	16.0
34	16.5
35	17. 0 17. 5 18. 0 18. 5 19. 0
36	17.5
37	18.0
38	18.5
39	19.0
40	19.5
42	20.5

SERIES **6260** INSTRUCTION MANUAL SPEC No. 205-03-273

106-03-004 PAGE 3/7

4. 推奨ランド寸法 RECOMMEND DIMENSION OF LAND

推奨ランド寸法については、本製品コネクタのコンタクトテール、及び固定金具の相対位置より標準的な寸法として示してあり、あくまで推奨であります。

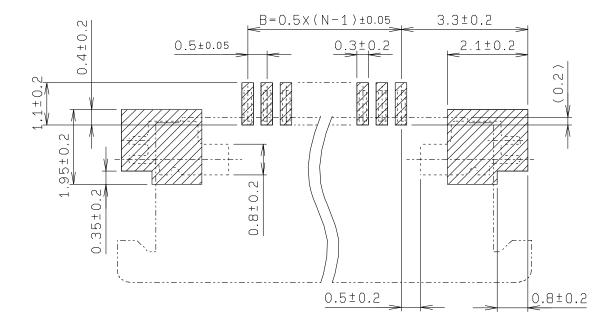
最適ランド寸法は、メタルマスク厚、開口寸法等を含め、各セットメーカーが独自のノウハウを持っており、諸条件により任意設定してください。

下図に示す破線部はコンタクト、及び固定金具が基板と接する部分となります。基板設計時にはスルーホール、パターンは避けてください。

This dimension is a standard and only recommended dimension.

Regarding the optimum land dimension, each setting manufacturer has unique known-how.

With soldering, an optional dimension can be decided by condition. The broken lines shown below represent contact area between contact fitting metals and board. Through holes and patterns shall be avoided this area.



SERIES **6260** INSTRUCTION MANUAL SPEC No. 205-03-273

106-03-004 PAGE 4/7

5. 取り扱い上の注意 PRECAUTIONS IN HANDLING

5.1 基板搭載について MOUNTING ON THE BOARD

基板搭載は基本的には実装機にて行ってください。補修などで手のせをする場合は、コンタクトテール、及び 固定金具に触れないよう注意してください。

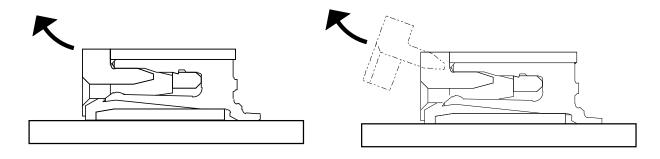
Basically connectors shall be mounted by mounting machine. In case of manual mounting for maintenance, please note not to touch contact tails and fitting metals.

5.2 FPC の挿入について INSERTION OF FPC

(1)スライダを下図のように上げてロックを解除させてください。操作はスライダ両端にて行ってください。完全に 開かないと FPC の挿入性に支障がありますので注意してください。

Open a slider to unlock shown below. The operation shall be done at both edges of the slider.

Open the slider completely. Or FPC will not be inserted correctly.

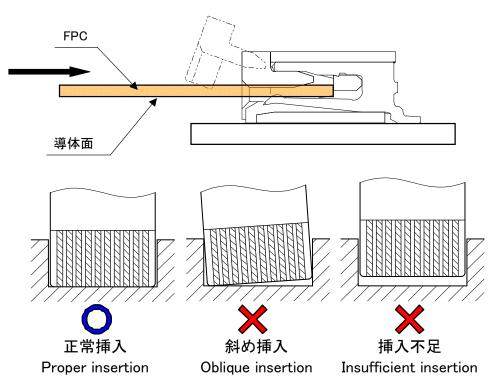


(2)FPCを下図のように垂直に挿入してください。

FPC は、導体面(接触面)を下にし、コネクタのカードスロットに突き当たるまで挿入してください。

Insert FPC vertically shown below.

Insert FPC with conductor side (contact side) downward and push FPC until it hits card slot of connector.



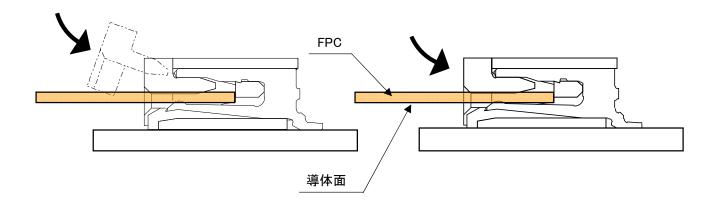
SERIES 6260 INSTRUCTION MANUAL SPEC No. 205-03-273

106-03-004 PAGE 5/7

(3)スライダをロックさせてください。挿入した FPC が斜めになっていないか確認した上、スライダを矢印の方向に押し下げ、ロックさせてください。その際は必ずスライダの中央部で操作するようお願い致します。

Check if FPC is not inserted obliquely. Then press the slider downward to lock.

Please do the operation at the center of the slider.

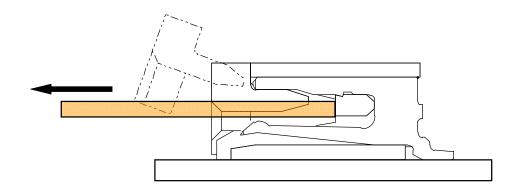


5.3 FPC の抜去について PULLING OUT FPC

(1)スライダを下図のように上げてロックを解除させてください。FPC 挿入方法の(1)項と同じ作業です。 スライダのロックを解除させれば、FPC は矢印の方向に取り外すことができます。

Lift the slider shown below to unlock. Job is the same as (1) in FPC insertion.

After unlocking the slider, FPC will be extracted in arrow mark direction.



SERIES **6260** INSTRUCTION MANUAL SPEC No. 205-03-273

106-03-004 PAGE 6/7

6. その他の注意事項 OTHER NOTES

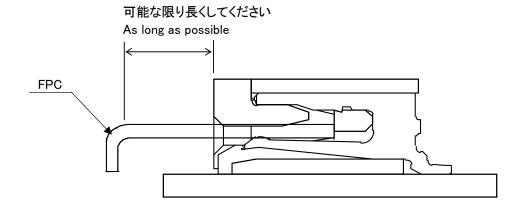
(1)納入時は、エンボステープ仕様でコンタクトテール、及び金具は保護されていますが、投げたり、大きな衝撃を加えないように注意してください。

When supplied, throwing and large shock shall not be permitted. However, contact tails and fitting metals are protected embossed tape.

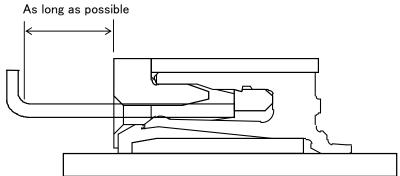
(2) FPC の屈曲によりコネクタ接点部に過剰な負荷がかからないようにご注意願います。 尚、FPC をコネクタのカード挿入口近くで繰り返し屈曲させ使用する場合は、ご相談ください。 条件によっては、弊社で評価確認を行います。

Pay attention not to apply an excess load to the connector contacts.

because of the flexion of FPC. Please contact us when an FPC has to be bent repeatedly near the card insertion opening. We will conduct evaluation tests according to conditions.







7. 製品の保管及び管理 STORAGE AND CONTROL

製品は、常温、常湿、塵の無い環境下で保管して下さい。 コネクタをエンボスから取り出した状態(バラ状態)で保管する場合、コンタクト テールに外力が加わらない様、注意して下さい。

Store connectors under normal temperature, normal humidity and no dust condition.

When storing connectors out of the embossed tape, pressure shall not be applied to contact tails.

SERIES 6260 INSTRUCTION MANUAL	SPEC No. 205-03-273
100 00 004	DAGE 7/7

106-03-004 PAGE 7/7